标准配置 Standard Functions

锁模配置	Clamping configuration
5点双曲肘	Diagonal five points double toggle structure
机械、电气、液压三重安全连锁保护（大、中机）；机械液压二重安全连锁保护（小机）	Triple safety protection devices:Mechanical, electrical and hydraulic
低压模具保护装置	Low pressure mold protection device
多段开关模压力、速度、位置控制	Multi-stage pressure, speed and position control
多种液压顶出和震动模式	A variety of hydraulic ejection and position mode
强化处理动模板移动耐磨轨道	Anti-friction rail of moving platen
模具冷却水分流器	Mold cooling water distributor
自动集中润滑系统（容积式定量）	Automatic centralized lubrication system (volumetric quantitation)
快速合模差动装置	Rapid molding differential action device
开关模刹车装置	Mold open/close brake device
液压油马达驱动齿轮圈调模	Hydraulic motor driving gear to adjust mold
拉杆特殊工艺处理，强度可靠	Advanced technolgy treated tie bars, reliable in strength and accuracy.
开关模、顶出位置尺控制	Electonic ruler for open/close mold and ejection
自动调模功能	Automatic mold adjustment structure
可调节式动模板滑脚	Adjustable moving platen sliding feet

液压配置	Hydraulic Configuration
高精度吸油过滤器	High-precision suction filter
油温偏差报警功能	Alarm for oil temperature deviations function
油箱油液位置监测	Oil level monitoring function
液压油冷却装置	Cooling device for hydraulic oil
自封式油箱滤油器	Self-close filter

注射配置	Injection Configuration
双缸平衡注射装置	Balanced double cylinders injection unit
多级注射速度、压力设定	Multi-stage injection speed and pressure settings
多级保压速度、压力设定	Multi-stage holding speed and pressure settings
多级储料速度、压力设定	Multi-stage charing speed and pressure settings
注射转保压起点控制	Injection switch to pressure holding control
注射位置检测控制	Injection position detection control
注射位置尺控制	Injection position by transducer
螺杆冷启动（防止）功能	Device to pretect screw damage from cold boot
射出防护罩	Injection purge guard
3种模式座退选择功能	3 optional modes of retreat of injection unit
自动清料功能	Auto material clearing function
高扭力油马达驱动螺杆预塑装置	High-torque motor-driven plasticizing unit
螺杆倒索防流延装置	Back flow preventer of screw
螺杆测速装置	Screw speed detection
双金属螺杆	Bimetallic screw
料筒温度PID控制	PID controlled barrel temperature
储料背压调节功能	Refilling back pressure adjustable
料筒加热安全防护罩	Safety cover for heating of barrel
喷嘴对中调节装置	Nozzle regulation devices

电控配置	Electronic Configuration
工艺参数预设定	Pre-set technical parameters
机械手电气接口	Robot interface
参数资料保护锁	Data protection lock for parameters
机器动作图形化显示	Machine action image display
电脑内存模具记忆功能可达99组	99 groups moulds data storage
实时监测显示各动作运行情况	Real-time monitoring shows of each action
异常报警功能	Faults alarm function
温度偏差显示及自动校正	Temperature deviations detection and correction
电机安全保护装置	Motor safety protection device
系统硬件I/O检测功能	System hardware I/O detection function
外供预留电源插头3组	Three sockets for power supply
多国语言支持	Multiple languages
紧急停止保护装置	Emergency stop protection device

选用配置	Optional extras
不锈钢螺杆	Stainless steel screw
特殊原料专用螺杆	Screw for special materials
模具温度控制器	Mold temperature controller
边开模边顶出装置	Mold opening while ejection
弹簧喷嘴/加长喷嘴	Spring nozzle / extension nozzle
蓄能器辅助快速注射	Accumulator-assited injection system
多组抽芯装置	Multi-core pulling device
玻璃管冷却流量计	Glass tube meter for cooling flow
自动上料机	Automatic feeder
干燥料斗	Hopper dryer
除湿机	Dehumidifier
磁力架	Hopper magnetic
模具压板	Mold clamp
三色报警灯	Three-color warning lights
电流稳压器	Power regulators
闭环压力、流量控制系统	Closed-loop pressure/flow control system
旁路过滤器	Bypass filters
自动安全门控制装置	Automatic security gate control device
自动加色计量器	Automatic color doser
智能控制系统	Intelligent control system

Remarks:

Theoretical shot volume=(screw cylinder cross section)×(screw stroke)

The injection shot weight should be 91% of the theoretical shot volume for polystyrene(ps).

Attention:

When you plan to mold plastic products, using PC, PA, PMMA,PET, PVC materials, please let us know.

Product design and technical specifications are subject to change without prior notice. If you need more specifications, please contact us.

The machine pictures, which are only for visual reference, may have slight discrepancy with the actual machines.

说明

理论注射容量=（注塑机）料筒截面积X螺杆行程,注射重量为PS理论容量的91%。

注意

当您有成型PC、PA、PMMA、PET、PVC等工程塑料制品的计划,请让我们知道。

正常情况下改善技术规格参数，不予另行通知，除了上述表格中技术规格参数以外，尚需更详细的资料,请垂询。

产品照片仅供参考，与出售实物略有不同。

塑胶原料中英文主文名称，物理化学性能及注塑性能对照表

Physical and chemical properties and injection performance of plastic raw materials

胶料类别	简称	俗称	中文学名	比重	熔点℃	注射力 Bar	收缩率%
硬胶类(聚苯乙烯)	PS	硬通，普通硬胶	聚苯乙烯	1.07	100	700-2100	0.4
	HIPS	不碎胶，高冲击硬胶	高冲击聚苯乙烯	1.06	100	700-2100	0.4
	ABS	ABS胶，超不碎胶	丙烯睛一丁二烯一苯乙烯共聚物	1.05	110	500-1800	0.6
	SAN	透明大力胶	苯乙烯 丙烯睛共聚物	1.09	115	700-2300	0.2
	EPN	发泡胶	发泡聚苯乙稀				
软胶类(聚苯乙烯)	LDPE	软胶(花料，筒料)	低密聚乙稀	0.92	120	500-2100	1.5-5
	HDPE	硬性软胶	高密聚乙稀	0.95	130	700-1400	2-5
	UHMPE	超硬性软胶	超高密聚乙稀	0.94	130	700-1400	2-5
	EVA	橡皮胶	乙稀醋,酸乙烯共聚物	0.94	80	500-1400	1
聚丙烯	PP	百折胶	聚丙稀	0.91	176	700-1400	1-2.5
PVC类(聚氯乙烯)	PVC	PVC粗粉	聚氯乙烯原树脂	1.30-1.58	75-105	700-2800	0.1-0.5
	PVC	幼粉	聚氯乙烯糊状树脂	1.16-1.35	75-105	500-1800	1.5
聚丙烯酸树脂	PMMA	亚加力	聚甲基丙烯酸酯 有机玻璃	1.19	100	700-1400	0.5
聚缩醛类	POM	缩醛 (赛钢,特灵,夺钢,起钢)	聚甲醛树脂	1.41	175	700-1400	2
			聚氧化甲烯树脂	1.41	175	700-1400	2
尼龙类	PA6	尼龙6	聚酰胺	1.13	216	500-1400	0.8-1.5
	PA12	尼龙12	聚酰胺	1.01	179	500-1400	0.3-1.5
	PA66	尼龙66	聚酰胺	1.14	265	500-1400	2.25
	PAST	增强尼龙	聚酰胺	1.1	216	500-1400	0.8-1.8
聚酯类	PET	聚脂	聚对苯二甲酸乙二醇酯	1.37	258	700-1400	2.25
	PBT	聚脂	聚对苯二甲酸乙二醇酯	1.35	250	700-1400	1.5-2.0
	UP	冷凝胶	不饱和聚脂	2.0-2.1			1.5-2.0